

## Anticongelante/Refrigerante de Larga Vida

La tecnología y metodología de mantenimiento para servicio de carga y de pasajeros esta cambiando constantemente. Uno de estos cambios tecnológicos involucra el anticongelante/refrigerante utilizado en el sistema de enfriamiento. Un nuevo tipo de anticongelante denominado como de duración prolongada o de larga vida está disponible. La química utilizada en este producto es única y diferente a la utilizada en los anticongelantes tradicionales. Estas diferencias requieren de un cambio significativo en el procedimiento de mantenimiento cuando se utilizan anticongelantes de larga vida.

El paquete total de mantenimiento ofrecido incrementa el intervalo de cambio de anticongelante cada 480,000 kilómetros (300,000 millas), 6,000 horas o cuatro años, lo que ocurra primero. Debido a que esto excede en el doble a lo recomendado por los fabricantes de motores, algunas prácticas adicionales de mantenimiento deben de ser añadidas para obtener los beneficios del anticongelante de larga vida.

El anticongelante de larga vida se fabrica con base de etilen glicol o de propilen glicol. Estos pueden utilizarse sin diluir o diluidos en agua en una proporción de 50/50. Es de especial interés el paquete de inhibidor de corrosión utilizado en el anticongelante de larga vida. Su ingrediente más importante es un ácido orgánico. Debido al ácido orgánico y a otras características químicas que tiene el anticongelante de larga vida, la pérdida de los inhibidores de corrosión es muy diferente a la que se tiene en los refrigerantes que utilizan aditivos complementarios (SCAs por sus siglas en idioma Inglés).

Mientras que los anticongelantes que utilizan aditivos complementarios (SCAs) requieren que los niveles de SCAs sean reabastecidos rutinariamente, los anticongelantes de larga vida requieren de un reabastecimiento del paquete de inhibidores una vez en su ciclo de vida. El aditivo inhibidor para un anticongelante de larga vida no es del tipo SCA. Solo una formulación especial de aditivos debe de ser usada en anticongelantes de vida prolongada. La formulación de inhibidores de los refrigerantes de larga vida ni los SCAs pueden ser substituidos uno por otro en ningún momento.

Aunque los anticongelantes de larga vida son químicamente compatibles con los anticongelantes tradicionales, la recomendación de los fabricantes y proveedores es que éstos no deben mezclarse. La mezcla de estos anticongelantes suprime automáticamente las características de vida

prolongada. Por esta razón los anticongelantes de larga vida han sido pigmentados rojos o naranjas dependiendo del fabricante. En un futuro pueden aparecer otros colores. El llenado o rellenado solo debe hacerse con los productos apropiados. Más aun, si un programa de reciclaje es usado, los anticongelantes de vida prolongada deben de ser separados de los anticongelantes tradicionales y el proceso de reciclaje debe de ser revisado. También las recomendaciones de los fabricantes originales de anticongelantes deben de ser revisados.

Para información adicional contacte a:

Filter Manufacturers Council  
P.O. Box 13966  
Research Triangle Park, NC 27709-3966  
Phone: 919/406-8817 Fax: 919/406-1306  
Used Filter Recycling Hotline: 800/993-4583  
[www.filtercouncil.org](http://www.filtercouncil.org)  
Administered by Motor & Equipment Manufacturers Association